

[개정전]

126	【경쟁제품】 감시 및 탐지장비 (2) <세부제품 : 출입통제시스템>		
□ 직접생산 정의 감시및탐지장비(출입통제시스템)은 주변기기인 RF리더기, EMLOCK 등을 자체 제작 또는 타업체로부터 구입, 이를 보유 생산시설, 검사설비 및 인력을 활용하여 자체 제작한 ACU, 부자재 및 프로그램과 연결, 작동상태 검사 등의 각 생산 공정을 거쳐 완제품을 생산하는 것을 말함.			
□ 직접생산 확인기준			
항 목	내 용	비 고	
생산공장	① 사업자등록 ② 공장등록 - 한국표준산업분류번호 : 26410, 26329, 28901, <신설> (1가지 이상 기재) - 제조시설 면적 33㎡이상	- 사업자등록증명 - 공장등록증명서	
생산시설	<생산설비> ① 전동공구(드라이버, 드릴) ② 인두기 및 납땜계기 ③ 절단기 ④ 와이어 스트리퍼 ⑤ 작업대 <검사설비> ① 멀티미터 ② 오실로스코프	- 생산설비 임차보유 인정하지 않음 - 검사설비는 임차가능(2년이상 임차시 인정, 임차계약서 및 세금계산서 등 확인) - 검사설비는 공인검사기관의 교정성적서 확인 - 사유에 의한 자체 교정주기는 최대 2년 이내 인정 - <신설>	
생산인력	① 상시근로자(대표자 포함) : 3인 이상 (소프트웨어 기술자 1명 이상 포함) - 자격(소프트웨어기술분야) : 산업기사 이상의 자격 취득자 또는 고등학교 이상 졸업자로서 3년 이상 소프트웨어기술 분야 경력자	- 4대보험 가입증명으로 확인 (1개이상 보험가입 증명자료 확보) - 소프트웨어기술자경력증명서 (한국소프트웨어산업협회 발급) 확인 또는 정보관리, 컴퓨터시스템응용, 전자계산기조작용, 정보처리, 정보보안, 사무자동화 중목 산업기사이상의 자격증(수첩) 사본 확인 - <신설>	
생산 공정	전체 공정	주변기기(RF리더기, EMLOCK 등) 제작(또는 구입) →ACU 제작→프로그램 개발→프로그램 호환 테스트 →작동상태 검사	- 조립 과정 및 작동 상태 확인 - 작업공정도 또는 작업표준 등
	필수 공정	※ 카드리더기, 생체인식기, 컨트롤러기, 도어잠금장치류, 게이트류, 카드 및 발급장치류, 센서류 중 1개 이상 제품을 공정대로 생산하는지 확인	- <신설> - <신설>
기타	① 최근 1년간 원·부자재 구입 내역(3건 이상) ② 최근 1년간 전기사용내역 (전기료는 월평균 5만원 이상 인정) ③ KC 인증확인 ④ <신설>	- 매입세금계산서 - 월별전기사용내역 (한국전력공사 확인) - KC인증서 - <신설>	

[개정후]

126	【경쟁제품】 감시 및 탐지장비 (2) <세부제품 : 출입통제시스템>		
□ 직접생산 정의 감시및탐지장비(출입통제시스템)은 시스템을 구성하는 구성품(출입통제서버류, ACU, 카드리더기류, 도어잠금장치류, 게이트류, 센서류, 생체(지문등)인식기류, 카드발급장치류 등) 중 2종류 이상을 자체생산하고 외부에서 구입한 원·부자재, 부분품(모듈)등을 사용하여 자체보유 생산시설, 검사설비 및 인력을 활용하여 완제품을 생산하고, 주변장치등과 호환성 검사를 통한 시스템을 구성하는 것을 말함			
□ 직접생산 확인기준			
항 목	내 용	비 고	
생산공장	① 사업자등록 ② 공장등록 - 한국표준산업분류번호 : 26410, 26329, 28901, <신설> (1가지 이상 기재) - 제조시설 면적 33㎡이상	- 사업자등록증명 - 공장등록증명서	
생산시설	<생산설비> ① 전동공구(드라이버, 드릴) ② 인두기 및 납땜계기 ③ 절단기 ④ 와이어 스트리퍼 ⑤ 작업대 <검사설비> ① 멀티미터 ② 오실로스코프	- 생산설비 임차보유 인정하지 않음 - 검사설비는 임차가능(2년이상 임차시 인정, 임차계약서 및 세금계산서 등 확인) - 검사설비는 공인검사기관의 교정성적서 확인 - 사유에 의한 자체 교정주기는 최대 2년 이내 인정 - <신설>	
생산인력	① 상시근로자(대표자 포함) : 3인 이상 (소프트웨어 기술자 1명 이상 포함) - 자격(소프트웨어기술분야) : 산업기사 이상의 자격 취득자 또는 고등학교 이상 졸업자로서 “소프트웨어 기술자경력증명서의 기술경력사항” 3년 이상 경력자	- 4대보험 가입증명으로 확인 (1개이상 보험가입 증명자료 확보) - 소프트웨어기술자경력증명서 (한국소프트웨어산업협회 발급) 확인 또는 정보관리, 컴퓨터시스템응용, 전자계산기조작용, 정보처리, 정보보안, 사무자동화 중목 산업기사이상의 자격증(수첩) 사본 확인 - <신설>	
생산 공정	전체 공정	원·부자재, 부분품(모듈)등 제작 또는 구입→조립생산 →성능시험(검사)→호환성검사(테스트)→완제품	- 조립 과정 및 작동 상태 확인 - 작업공정도 또는 작업표준 등
	필수 공정	※ 출입통제서버류, ACU, 카드리더기류, 도어잠금장치류, 게이트류, 센서류, 생체(지문등)인식기류, 카드발급장치류 중 3종류이상의 구성품(제품)을 공정대로 생산하는지 확인	- 제품카드로그 또는 제품설명서 - 원부자재리스트
기타	① 최근 1년간 원·부자재 구입 내역(3건 이상) ② 최근 1년간 전기사용내역 (전기료는 월평균 5만원 이상 인정) ③ 위 필수공정상 직접생산하는 구성품(제품)에 대한 KC인증서 각 1개(총 2개) ④ ID 관리프로그램 등록증(한국저작권위원회 등 발급)	- 매입세금계산서 - 월별전기사용내역 (한국전력공사 확인) - KC인증서 - ID관리프로그램등록증	

[개정사유]

- 직접생산의 명확화
- 표준산업분류 28909(그외 기타 전장 장비제조) 추가 : 출입통제용 장비제조, 금속카드기 제조 등에 해당함
- 확인기준 출처 내용 보완 (생산시설 생산능력 관련)
- 구성품 중 일부만을 자체생산하는 이유로 해당제품의 사양 및 기능 등이 표기된 카드로거나 제품설명서를 제출하게 하여 해당항 등 방지
- 기존 구성품 중 ACU는 자체생산대상에서 제외하는 한편 시스템을 구성하는 구성품 중 2개이상을 직접생산하도록 개정(제조현실 및 직접생산제도 유지 모두 고려)
- 구성품 중 2개이상을 직접생산하도록 규정함으로써 제도추진에 맞게 개정

[개정전]

[별첨 126-3]

생산시설 세부설명

생산설비

연번	생산시설명	세 부 설 명
1	전동공구(드라이버, 드릴)	전동기를 이용한 드라이버, 드릴 등 부품을 조립 장착할 수 있는 설비
2	인두기 및 납제거기	메인보드에 각종 부품을 장착 또는 불필요한 부분을 제거할 수 있는 설비
3	절단기	각종 부품을 절단할 수 있는 설비
4	와이어 스트리퍼	전선의 피복물을 쉽게 벗겨내기 위한 설비
5	작업대	부품 조립 및 케이싱 등에 사용할 수 있는 작업대

검사설비

연번	생산시설명	세 부 설 명
1	멀티미터	전기회로의 저항, 전압, 전류 등 다수의 양을 측정할 수 있는 설비로서 DC 400mV~1000V, AC 4V~750V, DC 0.4mA~15A, AC 0.4mA~15A, R 400Ω~40MΩ 측정가능한 설비에 한함
2	오실로스코프	전압 대 시간의 파형을 보여주는 설비로서 최대주파수 20MHz 2CH 이상

[별첨 126-4]

생산공정 세부설명

연번	생산공정명	세 부 설 명
1	<u>주변기기 제작(또는 구입)</u>	<u>보유 인력 및 생산시설을 이용하여 RF 카드리더기, EMLOCK 등의 출입통제장치 주변기기 및 구성품 등을 생산하는 공정</u>
2	<u>ACU 제작</u>	<u>자사 출입통제 제품류의 기능을 구현하는 출입제어장치를 생산하는 공정</u>
3	<u>프로그램 개발</u>	<u>주변기기와 ACU와의 연동, ACU의 기능을 구현하기 위한 프로그램을 개발하는 공정</u>
4	<u>프로그램 호환 테스트</u>	<u>개발한 프로그램이 주변기기와 ACU를 정상적으로 연동시키는지를 검사하는 공정</u>
5	<u>작동상태 검사</u>	<u>보유한 멀티미터, 오실로스코프를 이용하여 완제품(장치)이 정상적으로 작동하는지 검사하는 공정</u>

[개정후]

[별첨 126-3]

생산시설 세부설명

생산설비

연번	생산시설명	세 부 설 명
1	전동공구(드라이버, 드릴)	전동기를 이용한 드라이버, 드릴 등 부품을 조립 장착할 수 있는 설비
2	인두기 및 납제거기	메인보드에 각종 부품을 장착 또는 불필요한 부분을 제거할 수 있는 설비
3	절단기	각종 부품을 절단할 수 있는 설비
4	와이어 스트리퍼	전선의 피복물을 쉽게 벗겨내기 위한 설비
5	작업대	부품 조립 및 케이싱 등에 사용할 수 있는 작업대

검사설비

연번	생산시설명	세 부 설 명
1	멀티미터	전기회로의 저항, 전압, 전류 등 다수의 양을 측정할 수 있는 설비로서 DC 400mV~1000V, AC 4V~750V, DC 0.4mA~15A, AC 0.4mA~15A, R 400Ω~40MΩ 측정가능한 설비에 한함
2	오실로스코프	전압 대 시간의 파형을 보여주는 설비로서 최대주파수 20MHz 2CH 이상

[별첨 126-4]

생산공정 세부설명

연번	생산공정명	세 부 설 명
1	<u>원·부자재, 부분품(모듈)등 제작 또는 구입</u>	<u>생산제품에 소요되는 각종 원부자재 구입</u>
2	<u>조립생산</u>	<u>보유 인력 및 생산시설을 이용하여 출입통제서버류, ACU, 카드리더기류, 도어잠금장치류, 게이트류, 센서류, 생체(지문등)인식기류, 카드발급장치류 등 2가지 이상의 구성품을 생산하는 공정</u>
3	<u>성능시험검사</u>	<u>보유한 멀티미터, 오실로스코프를 이용하여 완제품(장치)이 정상적으로 작동하는지 검사하는 공정</u>
4	<u>호환성 검사(테스트)</u>	<u>생산제품이 주변기기등과 정상적으로 연동되어 작동되는지 검사(확인)하는 공정</u>
5	<u>완제품</u>	<u>최종 검사확인 된 완제품을 포장(출하)하는 공정</u>

[개정사유]

- 변경되는 생산공정 반영